

# Стругарски ножове със запоени твърдосплавни пластини



## Твърдосплавни пластини

Марки твърда сплав на пластината

P10, P20, P30
M10, M20, M30
K10, K20, K30

Обработван материал

Стомана

Труднообработваема стомана

Чугун

Предназначение

Нелегирана, легирана, високолегирана стомана  
Неръждаема, феритна, мартензитна стомана

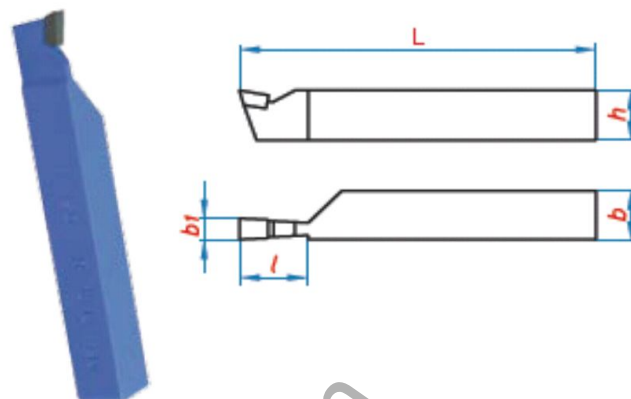
Аустенитна, феритно-аустенитна стомана

Темперован (ковък) чугун, сух чугун, чугун със сферичен графит

ISO1	Номер по ISO
2020	h=20mm; b=20mm
R	Десен (L-ляв)
P30	Марка на сплавта на режещата пластина

**ISO No 7 (DIN4981) - Нож прорезен (външна обработка)**

Размер	h, мм	b, мм	L, мм	b <sub>1</sub> , мм	l, мм
0808 R/L	8	8	85	3	12
1010 R/L	10	10	90	3	12
1212 R/L	12	12	100	3	14
1616 R/L	16	16	110	4	18
2020 R/L	20	20	125	5	20
2525 R/L	25	25	140	6	25
3232 R/L	32	32	170	8	32
1208 R/L	12	8	100	3	12
1610 R/L	16	10	110	4	14
2012 R/L	20	12	125	5	16
2516 R/L	25	16	140	6	20
3220 R/L	32	20	170	8	25
4025 R/L	40	25	200	10	32
5032 R/L	50	32	240	12	40



За стомана (син цвят): P10; P20; P30; P40;

За чугун (червен цвят): K10; K20; K30;

За неръжд. и трудно обраб.стомани (жълт цвят): M10; M20;

Ташев-Галвинг ООД  
www.tashev-galving.com